EXHIBIT 6-17

The following is a courtesy translation of Chinapipe.net, "Steel Pipe Industry's Excess capacity Problem Got Worse: Seamless Steel Pipe Production's Capacity utilization is only 67.14%" (28 April 2013)

Title

Seamless steel pipe production capacity is only at 67.14%, the steel industry's excess capacity problem gets worse

Lines 1-12

According to 2012 data, China's excess capacity problem increases the need for business efficiency and put pressure on the industry. A few days ago, the China Steel Pipe Association Branch (hereinafter referred to as CSPA) held the sixth session of the second council in Wuxi, Jiangsu. In this session, delegates believe that the problem in achieving profit or breaking even will persist. To work towards solving this problem, steel enterprises should eliminate backward production, rely on technological progress, manage innovatively, and develop quality goods.

Seamless Steel Excess Capacity gets worse

The Steel Pipe Association's chairman Li Qiang pointed out that, in the last 20 years, last year (2012) was the worse for the steel industry; the growth of steel demand slowed down, and corporate efficiency decreased.

According to data released at the meeting, in 2012, although steel production capacity (including construction projects) was at 100 million tons, production was only at 75.9 million tons; thereby, production was only at 75.9% capacity, and this is lower than international evaluation standards. Among the overall rate, welded pipe capacity was at 60 million tons, production was at 47.75 million tons, and consumption was at 44.26 million tons, with a capacity utilization of 79.58%. Seamless pipe production capacity was at 42 million tons, production was at 28.2 million tons, and consumption was at 23.25 million tons, with a capacity utilization of 67.14%. In the first quarter of this year (2013), China's welded and seamless pipe production was at 11.034 million tons and 7.057 million tons, an increase of 18.2% and 6.9%, respectively.

设为主页 | 加入收藏　用户名 | 密码 | 登录 | 会员注册 忘记密码？[会员中心] 【2014迎新春促销活动】　帮助中心 中国管道商务网客服电话:400-666-9921

中国管道商务网 www.chinapipe.net 中国管道第一门户

首　页 | 资讯中心 | 供求信息 | 招标信息 | 重点项目 | 管道技术 | 产品展示 | 电子样本 | 人才招聘
标准规程 | 分析研究 | 市场价格 | 拟建工程 | 设计院所 | 企业大全 | 管道书店 | 会议消息 | 展览信息

金属带材对接机 18653235691 青岛恒源机械有限公司

佛山螺旋管 卷管供应商 耐用+价低+性价比高 佛山市强源钢铁有限公司

国内新闻 | 标题 | 搜索

无缝钢管产能利用率仅为67.14%，钢管业产能过剩加剧

http://www.chinapipe.net　中国管道商务网　2013-4-28　中国冶金报　(413)

数据显示，我国钢管行业的产能过剩情况在2012年进一步加剧，企业效益因此承压。日前，中国钢结构协会钢管分会(以下简称钢管协会)六届二次理事会在江苏无锡召开，与会代表认为，钢管行业微利或盈亏平衡的局面会长期存在，行业和企业应推进淘汰落后产能，依靠技术进步和管理创新，实现由高端化向高档化转变，走精品发展之路。

产能过剩加剧 无缝钢管尤甚

钢管协会理事长李强指出，去年为近20年来钢管行业最为困难的一年，钢管需求增长放缓，产能过剩矛盾更加突出，企业效益下滑。

根据会上公布的数据，2012年，我国钢管产能(含在建项目)已超过1亿吨，产量为7595万吨，产能利用率为75.9%，低于国际通常评价产能过剩的标准。其中，焊管产能超过6000万吨，产量为4775万吨，表观消费量为4426万吨，产能利用率为79.58%；无缝管产能超过4200万吨，产量为2820万吨，表观消费量为2325万吨，产能利用率仅为67.14%。今年第一季度，我国焊管和无缝管产量分别为1103.4万吨和705.7万吨，同比分别增长18.2%和6.9%。

李强指出，2012年，我国焊管的市场空间和需求要大于无缝管市场，而无缝管的供需矛盾更加突出，市场无序竞争激烈，是造成价格大跌、企业效益下滑的主因。

钢管协会顾问彭在美也认为，产能过剩是低价竞争的主要原因。"目前，高钢级管线管(X65、X70)约5500元/吨，约合5.5元/千克，只是个'青菜价'，企业难有效益。"彭在美说。

钢管协会副理事长刘玉文在会上强调，自2008年以来，许多钢管企业处于微利、亏损或盈亏平衡状态，过度竞争的局面已经突显，出口产品的效益持续下滑。数据显示，2012年，我国钢管出口均价同比增长0.32%，至1253美元/吨，但仍远低于4048美元/吨的进口均价。

我国钢管产业的集中度仍较低，企业孝多、散。根据会上公布的数据，2012年，我国无缝管产量排名前10位的企业产量之和占全国无缝管总产量的比例小于40%，焊管的比例更是低于20%。刘玉文表示，目前，国有大中型钢管企业的产能低于2000万吨，大部分产能分散在2000多家民营企业中。

淘汰落后产能要尽早确定标准

钢管协会秘书长庄钢在会上表示，今年将进一步对钢管行业的落后产能进行深入调研，并形成初步的调研报告和行业落后产能评定意见。根据钢管协会此前发布的《钢管行业"十二五"发展规划纲要》，我国有关部门颁布的钢管产品淘汰落后的门槛仍然是上世纪90年代提出的，已不适应当前行业的实际情况，应重新修订

河北钢铁集团吧

管线管用钢管

河北钢铁集团吧

最新国内新闻

·北京天然气管线工程建设全面提速
·黑龙江：保中俄石油管线用电安全
·山东筹资43亿元新建城镇污水管网
·青岛今年建成供热管网230公里 集中供热5...
·中缅油气管道项目打好年终收官之战
·勉县开展燃气管道安全大排查
·国网天津武清：电力管道排查隐患 确保市民安全
·承德境内218千米天然气长输管道与内蒙古对...
·中石油管道局助力长庆油田建设"西部大庆"
·济南:三条管道将为玉符河输水

最新国际新闻

·俄政府暂无计划放开管道天然气出口
·利比亚石油警卫要求加薪 威胁封锁首都石油管道
·2014年白俄罗斯拟出口石油产品109亿美元
·英国石油公司组团勘探 里海气田直供欧盟
·俄罗斯将每年通过哈萨克斯坦石油管道对华供应...
·逐梦能源超级大国：管道考验加拿大 LNG能...
·叙利亚与俄罗斯油气公司签署协议
·美石油消费攀至5年新高 IEA上调2014...
·俄气石油和西布尔合作建造新天然气处理厂
·哈国油未来5年将投资45亿美元于地质勘探

目前行业的实际情况，应是和谐的。

庄钢进一步强调，在适当的时间，钢管协会将组织召开业内专家研讨会，对评定标准形成共识，并报国家相关部门，为制定钢管行业淘汰落后产能政策提供参考。据了解，钢管协会开展了"对钢管行业内落后产能的调研活动"，有针对性地对天津、河北、江苏、山东及江西等地区具有代表性的钢管企业的主要产品品种、生产工艺、技术指标、能耗指标和环保指标等，采用实地考察、信函及电话调查的方式进行了调研。

庄钢同时对《中国冶金报》记者表示，标准的确定仍须进一步调研，目前面临的情况较为复杂，主要的方向是从环保、能耗等角度出发。现在，很多企业把一些应由热轧生产的产品改为冷拔生产，而冷拔工艺生产效率低、成材率低、能耗高且生产过程的酸洗对环境造成污染。因此，重点是要降低钢管产品中冷拔的比例。他表示，由于冷拔设备投资较低、产品内外表面质量较好、生产组织灵活，适合小型企业，冷拔生产线在国内呈现无序的爆发式发展，这也是造成钢管产能过剩的一个重要原因。

刘玉文告诉本报记者，目前钢管产品中冷拔的比例已由此前的15%提高至20%~30%。他认为，淘汰落后产能须更多地依靠市场的力量，应把对环境的污染程度和效益水平作为重点考核指标。

依靠技术创新走精品发展之路

刘玉文认为，在钢管行业制造能力过剩的情况下，企业微利或亏损已成必然。在此情况下，企业依靠技术进步和管理创新，调整产品结构，提高产品质量，走精品发展之路成为必然；实现调整的主要抓手是"创新"，依靠技术创新开发新产品，拓展新的应用领域；依靠技术进步和管理模式创新提高质量和降低成本。

"过剩市场上的钢管产品，像10年前的家电一样，须通过技术进步提升质量，开发满足不同行业需求的新产品，须进行资源整合和企业间的分工合作，细分产品和市场，寻求生存之道。"他说。

彭在美则认为，我国钢管产品的质量还不够稳定，"精品化"就是要长期、稳定、可靠地批量生产出合格的产品，这样才能提高成材率、生产率，降低消耗、能耗，提高效益、创出品牌。此外，他强调，行业和企业要朝产品高档化方向发展，并严格区分高档化和高端化，如果过度强调高端化则容易导致同质化竞争和过剩问题的再次出现。

【打印该页】【关闭窗口】

关键词：无缝钢管，钢管

[责任编辑：田]

相关文章

- 兵工集团北重集团无缝钢管产品取得欧盟市场通行...
- 无缝钢管市场需求增加 华隆管业打造行业典范
- 江苏省天淮迄今本省最大口径无缝钢管出口台湾
- 无缝钢管产业竞争激烈 华隆管业用品质迎合市场...
- 全球最大不锈钢无缝钢管生产线正在建设中
- 钢结构发展或推新宠：钢管型材
- 城镇管道建设托起钢管市场
- 山东聊城：钢管加工企业年产能超300万吨 占...
- SEW高抗挤石油套管在宝鸡石油钢管公司诞生
- 昆明：云桂铁路南盘江特大桥钢管拱合龙

唐山钢铁集团 包头包钢 管线管用钢管